

HB

中华人民共和国航空工业部标准

HB3892-86

普通螺纹环规

$d = 1 \sim 3.5\text{mm}$

$p = 0.2 \sim 0.35\text{mm}$

1986-12-30发布

1987-10-01实施

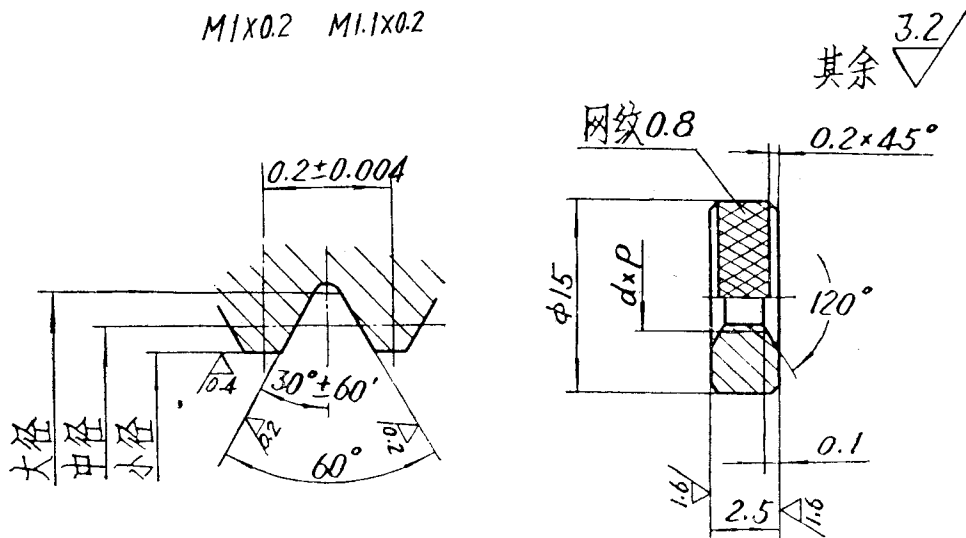
中华人民共和国航空工业部

批准

普通螺纹环规

代替

M1x0.2 ~ M3.5x0.35



分类代号: 0440

标记示例: M1x0.2-5g6g,6g-T 的螺纹环规 0440/M1x0.2-5g,6g-T

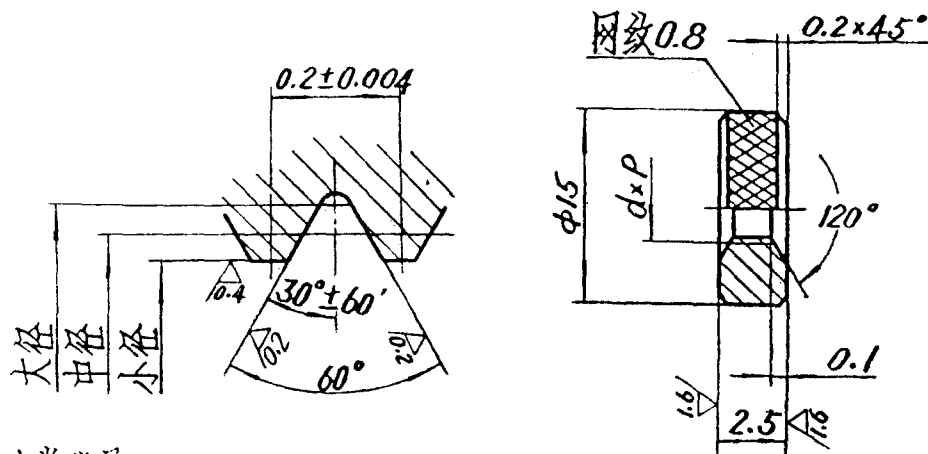
螺 纹		通 端 环 规								
直径 d	螺距 P	公差带	中径偏差 μm		大 径 ≥	中 径			小 径	
			es	ei		基本尺寸	极限偏差	磨损极限	基本尺寸	极限偏差
1	0.2	3h4h 4h 5h6h 6h	0	-24~-30	1.006	0.874	±0.004	0.884	0.783	±0.004
		5g6g 6g	-17	-55,-65	0.989	0.857		0.867	0.766	
1.1	0.2	3h4h 4h 5h6h 6h	0	-24~-30	1.106	0.974	±0.004	0.984	0.883	±0.004
		5g6g 6g	-17	-55,-65	1.089	0.957		0.967	0.866	

1. 材料 CrMn 钢, 按 GB1299-77.
2. 热处理: 淬火 HRC58~65.
3. 网纹滚花按 JB2-59.
4. 技术条件按 HB3908-86

普通螺纹环规

M1.2×0.2 M1.4×0.2 M1.6×0.2

其余 $\sqrt{3.2}$



分类代号, 0440

标记示例: M1.2×0.2-5g6g.6g-T 的螺纹环规 0440/M1.2×0.2-5g.6g-T

螺 纹		通 端 环 规									
直径 d	螺距 P	公差带	中径偏差 μm		大 径 ≥	中 径			小 径		
			es	ei		基本尺寸	极限偏差	磨损极限	基本尺寸	极限偏差	
1.2	0.2	3h4h 4h 5h6h 6h	0	-24~-50	1.206	1.074	±0.004	1.084	0.983	±0.004	
		5g6g 6g	-17	-55~-65	1.189	1.057		1.067	0.966		
1.4	0.2	3h4h 4h 5h6h 6h	0	-24~-50	1.406	1.274	±0.004	1.284	1.183	±0.004	
		5g6g 6g	-17	-55~-65	1.389	1.257		1.267	1.166		
1.6	0.2	3h4h 4h 5h6h 6h	0	-24~-50	1.606	1.474	±0.004	1.484	1.383	±0.004	
		5g6g 6g	-17	-55~-65	1.589	1.457		1.467	1.366		

1. 材料: CrMn 钢, 按 GB1299-77
2. 热处理: 淬火 HRC58~65.
3. 网纹滚花按 JB2-59.
4. 技术条件按 HB3908 - 86